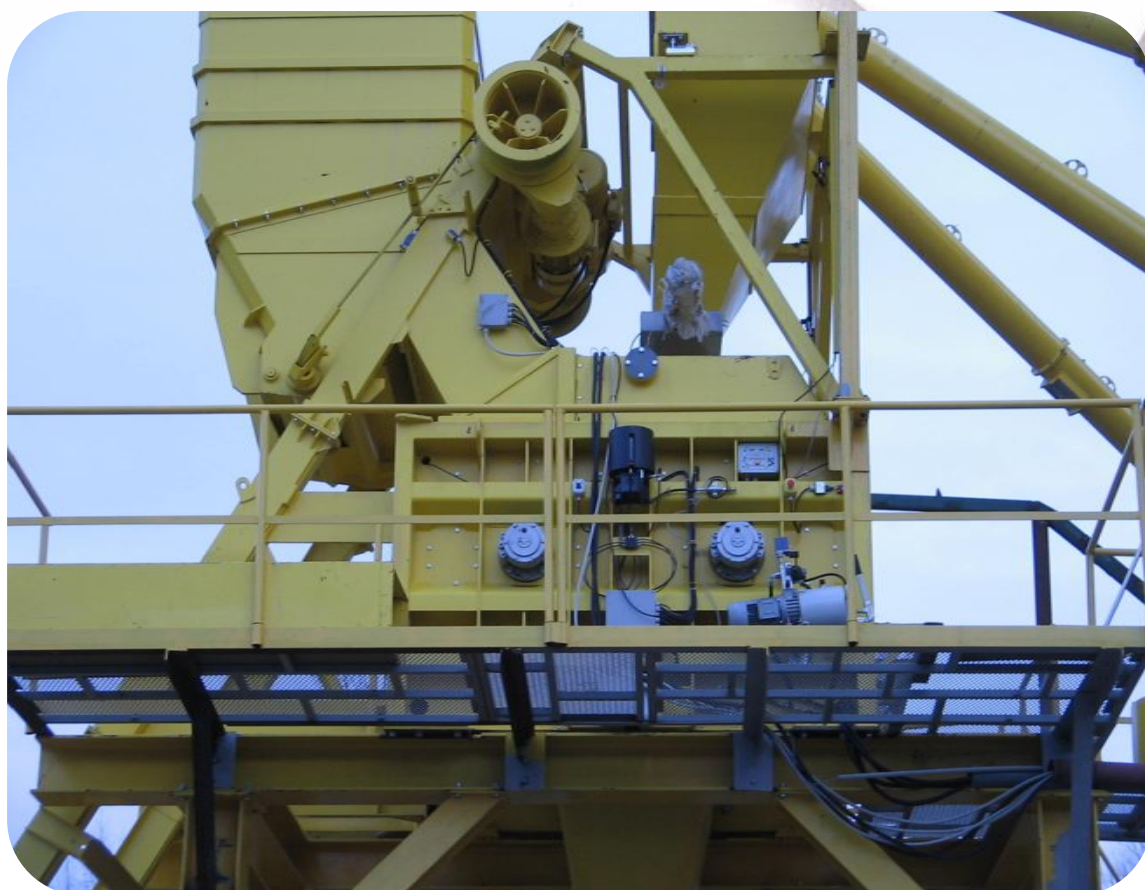


Standardowy stacyjny węzeł betoniarski

Readymix 90

(wydajność 90 m³/h)



Wysoka jakość po rozsądnej cenie



o f f i c i n e

PICCINI®

➤ **4 zasobniki** – o pojemności geometrycznej 25 m³ każdy, stal o dużej grubości; nogi konstrukcji nośnej z dwuteowników HEA; górne elementy zasobników uźebrowane; aby lepiej przenosić parcie kruszywa i wyeliminować wygięcie ścian. Każdy zasobnik posiada dwie ocynkowane zasuwy wyładowcze uruchamiane pneumatycznie. Zastosowano dodatkowe stężenia między burtami, stożki wylotowe ocynkowane ogniowo;

➤ **Pojemnik wagowy** – ocynkowany, o pojemności geometrycznej 2 m³; dwa wibratory o mocy 165 W każdy. Waga na czujnikach tensometrycznych o nośności 10000 kg. W pojemniku wagowym umieszczone są dwie mikrofalowe sondy służące do określania zawartości wilgotności w kruszywie.

➤ **Przełożnik taśmowy do przenoszenia kruszywa z pojemnika wagowego do kosza zasypowego** posiada dwie warstwy nośne i trzy warstwy gumy o długości 9000 mm (odległość między osiami bębnow), 800 mm szerokości, umieszczony pod pojemnikiem wagowym, napędzany jest poprzez bęben pokryty gumą, przekładnię redukcyjną z kołami o zębach stożkowych, utwardzonych i hartowanych, pracujących w kąpeli olejowej i silnik elektryczny o mocy 5,5 kW.

➤ **Mieszadło dwuwałowe typu MB 3750/2500 z koszem zasypowym.**

System mieszania – realizowany jest poprzez dwa poziome wały obracające się w przeciwnych kierunkach. Aby zapewnić odpowiednią homogenizację masy betonowej liczba łopatek waha się w zależności od wielkości mieszadła. Ślimakowo (skrętnie) ukształtowane ramiona, jak również przeciwbieżny sposób mieszania zapewnia bardzo dobre wymieszanie masy betonowej w krótkim czasie, unikając przy tym separacji (rozwarstwienia) bardzo lekkich składników jak również w przypadku mieszanki betonowej o szerokim zakresie ziarnistości składników.

Zbiornik mieszadła – wykonany z grubych płyt stalowych o kształcie OMEGA (koryta), oparty jest na specjalnej rurowej konstrukcji nośnej, gwarantującej jej sztywność. Mieszadło wyposażone jest w pokrywę rewizyjną, która umożliwia dostęp do jego wnętrza w celu sprawdzenia lub konserwacji.

Okładziny mieszadła – dno wyłożone jest antyścieralnymi płytkami żeliwnymi o średniej twardości 630 HB. Ściany poziome natomiast są wyłożone wymiennymi płytkami żeliwnymi o średniej twardości 320 HB

Ramiona mieszające – z żeliwa sferoidalnego, zamocowane w taki sposób, aby zapewnić doskonałą jakość mieszania i zredukować do minimum obciążenie sił na wały.

Łopatki mieszające – wykonane z żeliwa o średniej twardości 630 HB.

Zasuwa spustowa – uruchamiania jest siłownikiem hydraulicznym z położeniem **STOP** w trzech pozycjach zamknięte-otwarte-napełnienie betonomieszarki. Specjalna podwójna uszczelka ściśle przylegająca do zasuwy eliminuje jakiegokolwiek wycieki. W miarę jej zużywania następuje automatyczna kompensacja szczelności. Zasuwa w przypadku awarii uruchamiana jest ręczną pompą hydrauliczną.

Podstawowe dane techniczne:

• Pojemność zasypowa	3750 l
• Objętość jednego zarobu	2500 l
• Pojemność kosza zasypowego	3750 l
• Nośność kosza zasypowego	5000 kg
• Czas trwania cyklu (bez załadunku)	90 s
• Moc silnika mieszadła/kosza zasypowego/zasuwa	2 x 45/2x11/4 kW
• Szybkość kosza zasypowego	18 m/min
• Prędkość obrotowa wałów	24,3 obr/min
• Ilość łopatek mieszających	16 sztuk
• Waga pustego mieszadła z koszem zasypowym	11480 kg

➤ **Układ wagowy dozowania cementu typ D/CTO/PR 1500 kgs** - pojemnik wagowy z wibratorem i zaworem motylkowym zawieszony na trzech czujnikach tensometrycznych do konstrukcji nośnej, zawór motylkowy uruchamiany pneumatycznie, nośność wagi 1500kg.

➤ **Objętościowy układ dozowania wody** - z nastawą i automatycznym „stop”, elektryczny zawór odcinający, licznik impulsów – o skali 0-200, przewód i zestaw elementów złącznych.

➤ **Wagowy układ dozowania wody** – ocynkowany pojemnik wagowy zawieszony na trzech czujnikach tensometrycznych, zasuwa motylkowa uruchamiana pneumatycznie.

➤ **Podwójny wagowy układ dozowania dodatków płynnych, poj. 45 litrów LPM45** - wykonany z plexiglasu o pojemności 45 l z przewodami, z pompą i zaworami elektromagnetycznymi, panel sterujący z wyświetlaczem do sterowania procesem napełniania i wyładowania oraz kontrolą poziomą, jeden czujnik tensometryczny.

➤ **Komputerowy system sterowania PLC + PC GenyxEco** (dokumenty przewozowe, fakturowanie, baza danych klientów).

Całkowite zapotrzebowanie mocy 130 kW.

Szeroka gama wyposażenia dodatkowego:

✓ **Standardowy silos na cement** z zaworem bezpieczeństwa, drabinką ochronną na szczycie silosa, rurą załadunkową i klapą spustową, wyposażony dodatkowo zgodnie z wymaganiami klienta:

- ❖ filtr cementu umieszczony na górze lub dole silosa firmy WAM,
- ❖ wskaźniki poziomu napełnienia firmy WAM,



Zasobniki kruszywa wykonane z grubej, stalowej blachy



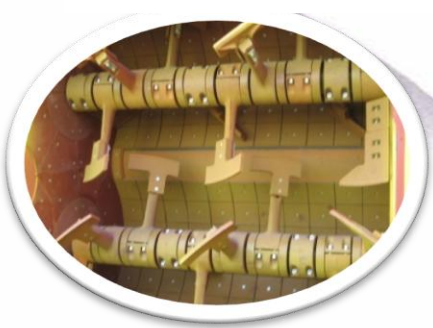
Ocynkowane zasady wyładunkowe



Ocynkowany pojemnik wagowy z przenośnikiem taśmowym



Mieszadło planetarne



Mieszadło dwuwałowe



Kosz zasypowy posiadający dwie prędkości jazdy



Waga cementu zawieszona na czujnikach tensometrycznych



Objęściowy układ dozowania wody



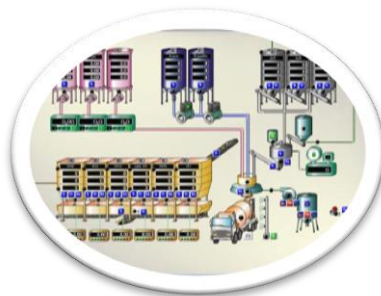
Wagowy układ dozowania dodatków chemicznych



Tablica synoptyczna służąca do wizualizacji procesu technologicznego



Mikrofalowa sonda do określania wilgotności kruszywa



Komputerowy system sterujący GenyxEco



S.S. Trasimeno Ovest 161/c
06074 Perugia -Italy - Fraz. Olmo
Tel. 075 51801 Fax 075 5179166

www.officinepiccini.com
e-mail: info@officinepiccini.it

Autoryzowany przedstawiciel na rynku polskim:

Budo-Sprzęt Opole

ul. Budowlanych 50; 45-124 Opole; tel (fax) 077 442 80 48,
www.budosprzetopole.pl; email: biuro@budosprzetopole.pl