

Zbiornik mieszadła

Wykonany z grubych płyt stalowych w kształcie OMEGA (koryta). Oparty jest na specjalnej, rurowej konstrukcji nośnej, gwarantującej sztywność konstrukcji, co zapewnia prawidłowe ułożenie łożysk i uszczelnień wałów.



System mieszania

Realizowany jest poprzez wały obracające się w osi poziomej (liczba łopatek waha się w zależności od wielkości mieszadła). Ramiona mieszające o grubości 20 mm, wykonane są z żeliwa sferoidalnego, ukształtowane i zamocowane w taki sposób, aby zapewnić doskonałą jakość mieszania i jednocześnie zredukować do minimum obciążenie sił na wały.

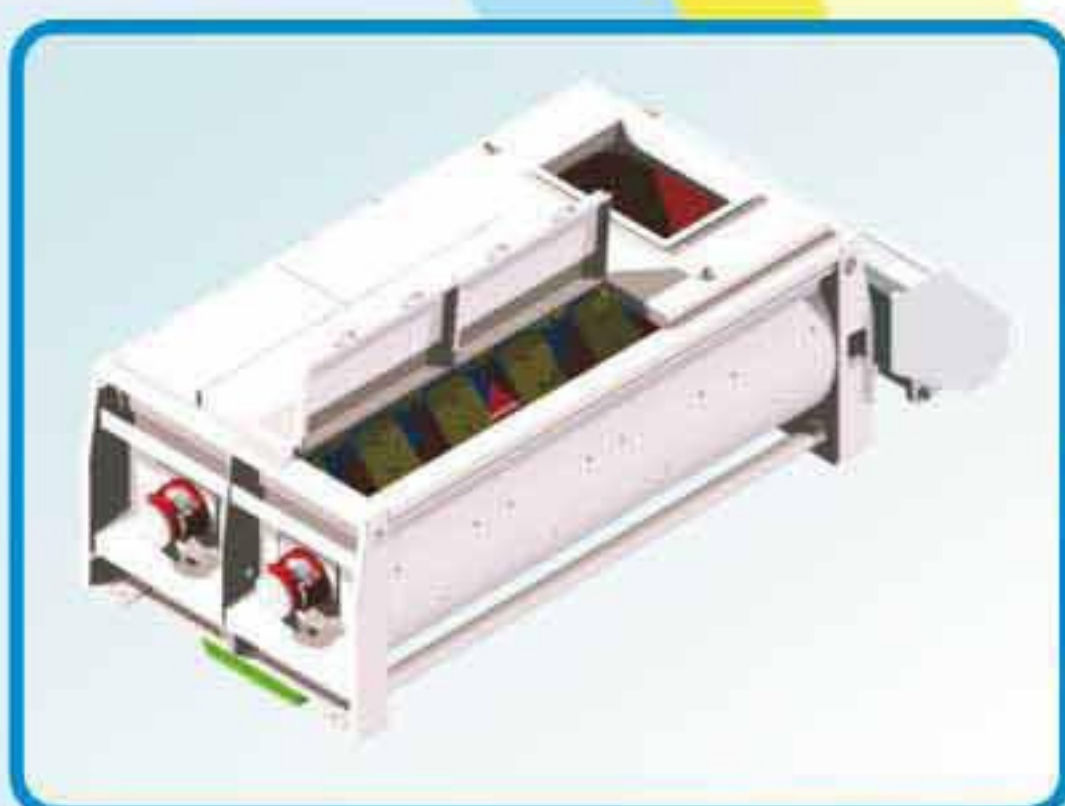


Napęd

Wały mieszadła napędzane są od silników elektrycznych poprzez przekładnie pasowe i przekładnie planetarne. Przekładnie odznaczają się bardzo dużą odpornością na obciążenia i przystosowane są do pracy ciągłej. Synchronizację obrotów między wałami uzyskano dzięki zastosowaniu połączeń homokinetycznych.

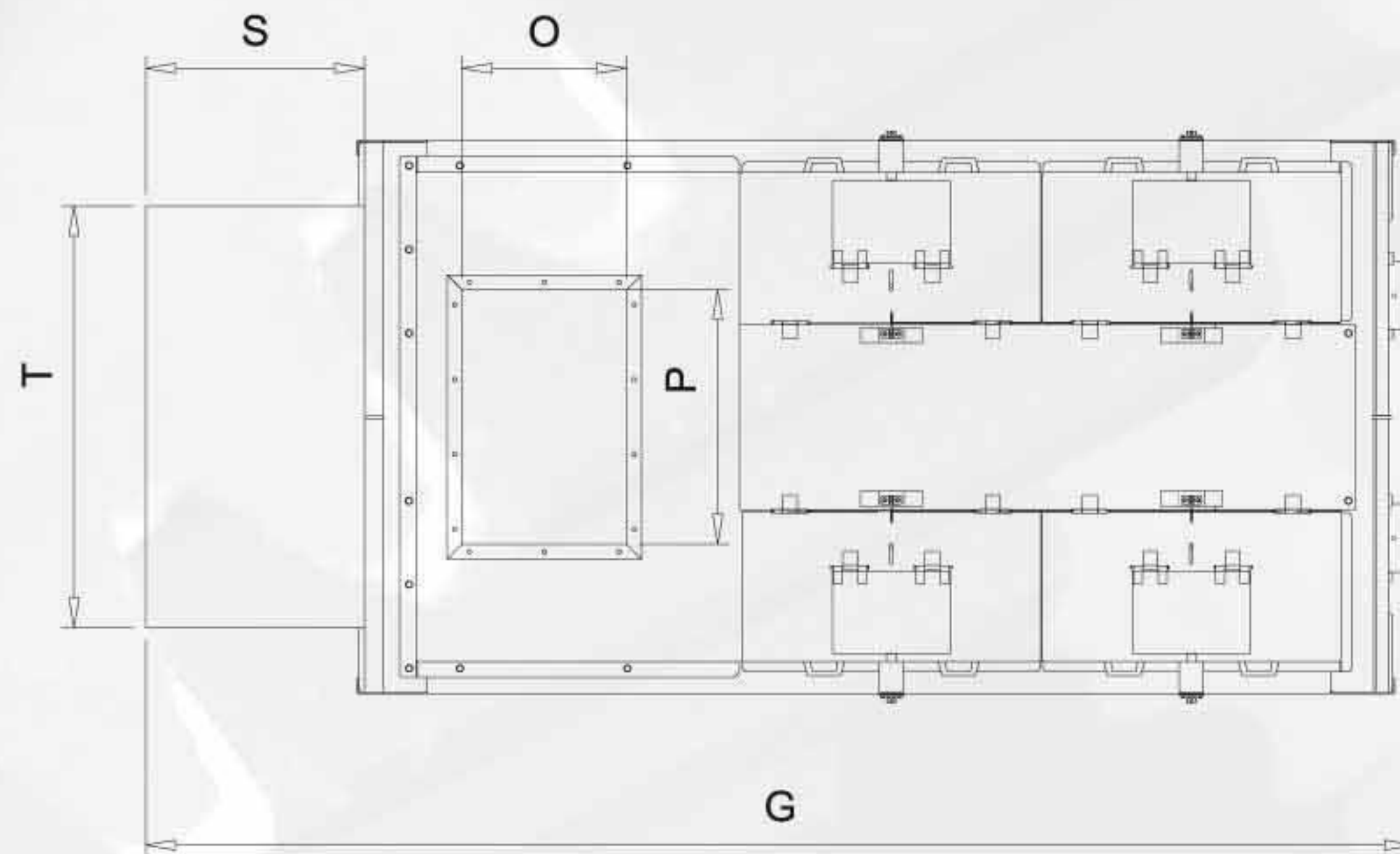
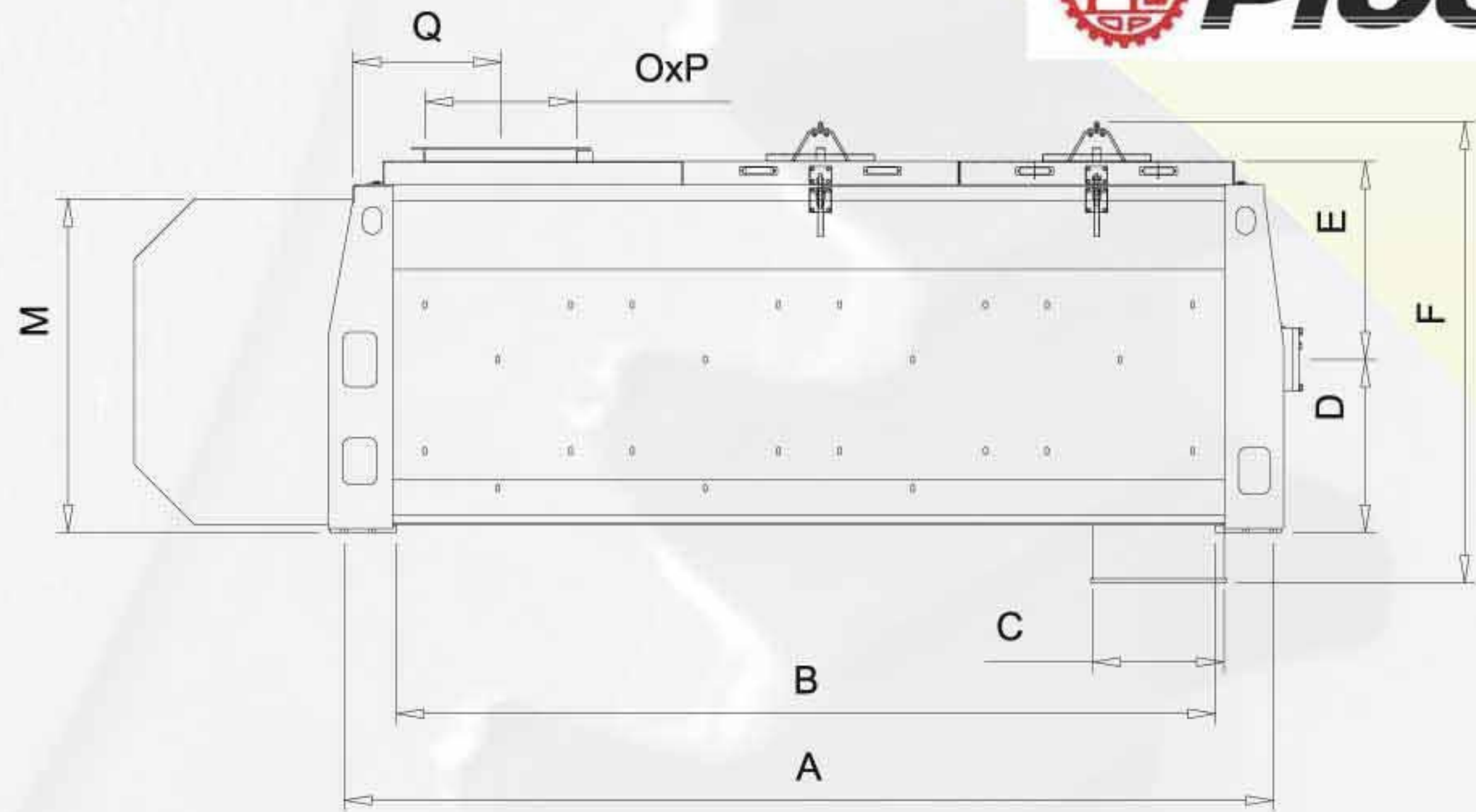
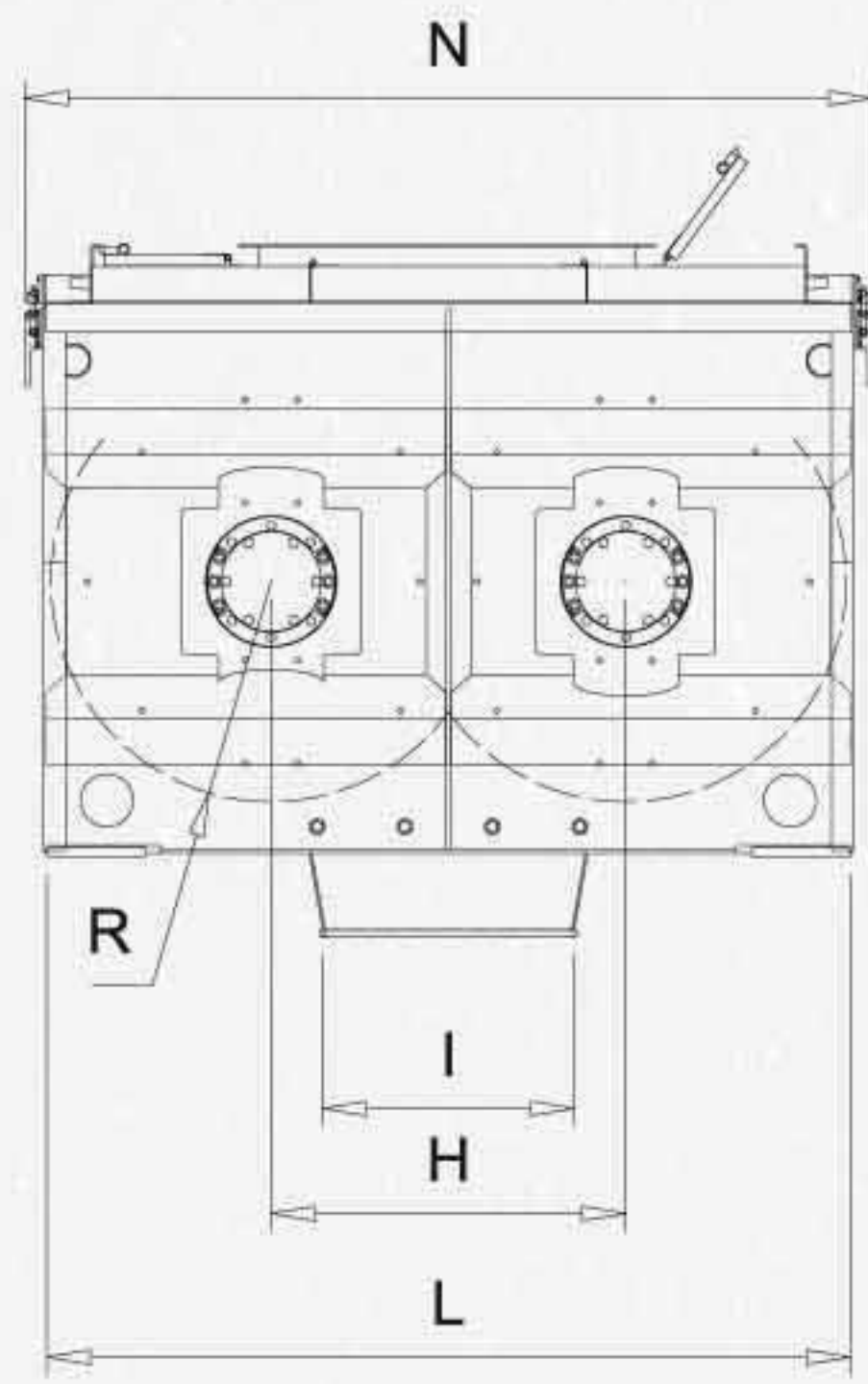
Łożyskowanie wałów i ich uszczelnienia

Sposób uszczelnienia przed wyciekami mieszanki ze zbiornika opatentowane zostało przez firmę Officine Piccini. W rozwiązaniu tym zastosowano dwie oddzielne, oddalone od siebie obudowy, jedna łożyskowa i druga uszczelniająca składająca się z dwóch tarcz obracających się w przeciwnych kierunkach i smarowanych ciekłym smarem dostarczanym z automatycznego układu smarującego. Łożyska smarowane są w „kąpieli olejowej” przekładni.



Automatyczny system progresywanego smarowania

Służy do smarowania uszczelnień wałów. Składa się z agregatu pompującego ze sterownikiem, rozdzielacza progresywnego i przewodów doprowadzający smar do punktów smarnych. Układ ten zapewnia niezawodność i niskie zużycie smaru (ok. 0,09 kg/h).



MODEL MODELLO		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
MAO/C 80	mm	2150	1890	330	365	400	1069	3015	420	300	1125	875	1187	500	500	430	270	730	890
	Inch.	84,65	74,41	12,99	14,37	15,75	42,09	118,70	16,54	11,81	44,29	34,45	46,73	19,69	19,69	16,93	10,63	28,74	35,04
MAO/C 100	mm	2150	1890	330	365	400	1069	3015	420	300	1125	875	1187	500	500	430	270	730	890
	Inch.	84,65	74,41	12,99	14,37	15,75	42,09	118,7	16,54	11,81	44,29	34,45	46,73	19,69	19,69	16,93	10,63	28,74	35,04
MAO/C 150	mm	2950	2705	340	460	550	1300	3870	504	400	1235	1050	1290	550	650	480	340	770	1100
	Inch.	116,14	106,50	13,39	18,11	21,65	51,18	152,36	19,84	15,75	48,62	41,34	50,79	21,65	25,59	18,90	13,39	30,31	43,31
MAO/C 200	mm	3340	2975	460	630	720	1492	4350	812	600	1835	1212	1940	550	850	540	495	850	1130
	Inch.	131,50	117,13	18,11	24,80	28,35	58,74	171,26	31,97	23,62	72,24	47,72	76,38	21,65	33,46	21,26	19,49	33,46	44,49
MAO/C 300	mm	3340	2975	460	630	720	1492	4350	812	600	1835	1212	1940	550	850	540	495	850	1130
	Inch.	131,50	117,13	18,11	24,80	28,35	58,74	171,26	31,97	23,62	72,24	47,72	76,38	21,65	33,46	21,26	19,49	33,46	44,49

MODEL / MODELLO		MAO/C 80	MAO/C 100	MAO/C 150	MAO/C 200	MAO/C 300
Wydajność na godzinę	<i>Ton/h</i>	145 - 160	180 - 200	270 - 300	360 - 400	540 - 600
Moc silników	<i>HP</i>	25	30	40	50	60
	<i>kW</i>	18	22	30	37	45
Ilość obrotów na minutę	<i>rpm</i>	84	105	80	47	50
Liczba ramion (mieszających i zgarniających)	<i>n.</i>	48 + 4	48 + 4	42 + 4	44 + 4	44 + 4
Maksymalny wymiar kruszywa	<i>mm</i>	0 - 100	0 - 100	0 - 120	0 - 150	0 - 150
Waga całkowita	<i>kg</i>	2500	2600	5000	5700	5900