

Mobilny węzeł betoniarski

MF 400

(wydajność 8/14 m³/h)



Wysoka jakość po rozsądnej cenie



o f f i c i n e
PICCINI®

Instalacja tego typu szczególnie nadaje się do produkcji mieszanek betonowych bezpośrednio na placach budów i w zakładach prefabrykacji.

Lekka konstrukcja umożliwia montaż betoniarni w dowolnym miejscu bez konieczności wykonywania fundamentów stałych. Montaż i demontaż instalacji jest szybki i trwa kilka godzin. Transportu całości wraz z silosem o pojemności 40 ton mieści się na standardowej naczepie o długości 13,6 ton.



Sercem instalacji jest mieszadło planetarne MF 400 / CTP 650/400 I (objętość wsadu/ objętość półpłynnego betonu). Ściany i dno mieszadła wyłożone są wymiennymi płytkami o bardzo wysokiej odporności na ścieranie. Mieszadło wyposażone jest w instalację wodną z zaworem odcinającym i dyszami natryskowymi. Pokrywa mieszadła zabezpieczona jest wyłącznikiem krańcowym. Zasuwa spustowa otwierana

jest hydraulicznie. Dwuczęściowy pojemnik wagowy cementu i kruszywa osadzony jest na czujnikach tensometrycznych.



W celu podawania kruszywa do wagi betoniarnia wyposażona jest w podgarniarkę kubelkową o regulowanej długości (od 5,5 m- 6,6 m, 20/26 sztuk kubelków), zasadniczą konstrukcją nośną z regulacją wysokości nóg oraz układ dozowania dodatków (bez zbiorników);

Przenośnik ślimakowy z koszem zasypowym posiada średnicę 168 mm, długość 4,5 m i przygotowany jest do podstawienia silosa cementu. Silos na cement może być również umieszczony obok mieszadła lub nad mieszadłem w przypadku ograniczonej powierzchni. Wyposażony jest w standardzie w filtr elektromagnetyczny, czujniki napełnienia minimum/maksimum, zawór bezpieczeństwa nad i podciśnieniowy oraz układ aeracji stożka silosa. Barierka ochronna na szczycie silosa oraz drabinka wejściowa są ocynkowane.



Niskonapięciowy panel sterujący wyposażony jest w wyświetlacz elektroniczny. Istnieje możliwość ustawienia dwóch rodzajów kruszywa i jednego rodzaju cementu oraz 12 programów produkcyjnych. Dozowanie składników i mieszanie odbywa się w sposób automatyczny, natomiast rozładunek i ponowne rozpoczęcie cyklu jest w systemie ręcznym. Dodatkowo zainstalowana jest drukarka 24 kolumnowa, która drukuje receptury zużycia surowców, wykonaną produkcję oraz parametry procesu.



S.S. Trasimeno Ovest 161/c
06074 Perugia -Italy - Fraz. Olmo
Tel. 075 51801 Fax 075 5179166

www.officinepiccini.com
e-mail: info@officinepiccini.it

Autoryzowany przedstawiciel na rynku polskim:

Budo-Sprzęt Opole

ul. Budowlanych 50; 45-123 Opole; tel/fax 77 442 80 48
www.budosprzetopole.pl; email: biuro@budosprzetopole.pl